

سیستم جامع مدیریت یکپارچه عملیات چاپخانه
طراحی شده توسط شرکت آریا بینش هوشمند
(آکسوچاپ)



فهرست هوشمند

روی گزینه مورد نظر کلیک کنید

[مقدمه](#)

[درباره ی ما](#)

[معرفی نرم افزار](#)

[ویژگی های نرم افزار](#)

[اجزای اصلی نرم افزار](#)

[هوش تجاری](#)

[هوش مصنوعی](#)

[تماس با ما](#)

مقدمه :

در صنعت چاپ و بسته بندی، کنترل هزینه ها، کاهش ضایعات و مدیریت منابع، نقش کلیدی در افزایش بهره‌وری و سودآوری دارند. نرم افزار چاپخانه با هدف پاسخ به این نیازها طراحی شده است تا با بهره گیری از داده های عملیاتی، امکان پیش بینی و محاسبه دقیق بهای تمام شده را برای پروژه های چاپ فراهم کند. این نرم افزار با الگوریتم های هوشمند، مصرف جوهر، کاغذ و سایر مواد اولیه را بهینه کرده و با کاهش خطای انسانی، ضایعات تولید را به حداقل می‌رساند. همچنین، سیستم انبارداری داخلی نرم افزار، امکان مدیریت دقیق موجودی و جلوگیری از کمبود یا انباشت مواد را فراهم می‌سازد. با استفاده از نرم افزار مدیریت چاپخانه، مدیران می‌توانند تصمیم های مبتنی بر داده اتخاذ کرده و کنترل کامل تری بر فرآیندهای تولید، سفارش گیری و تامین مواد داشته باشند. این نرم افزار، ابزار توانمندی برای افزایش دقت، کاهش هزینه و ارتقاء کیفیت در صنعت چاپ است.

درباره ی ما :

شرکت آکسوتک (آریا بینش هوشمند) با تمرکز بر توسعه نرم افزارهای تخصصی در حوزه برنامه ریزی منابع سازمانی (ERP) و هوش مصنوعی (AI) تأسیس شده است. این شرکت با هدف هوشمند سازی کسب و کارها، راهکارهایی نوآورانه برای مدیریت فرآیندهای صنعتی، مالی و زنجیره تأمین ارائه می‌دهد. آکسوتک با تکیه بر تیمی متخصص در حوزه برنامه نویسی، علوم داده و مهندسی صنایع، محصولات تولید می‌کند که به افزایش بهره وری، کاهش خطا و تصمیم گیری هوشمند کمک می‌کنند.

ما در آکسوتک، نرم افزارهای ERP را با قابلیت های تحلیل داده، پیش بینی و اتوماسیون مبتنی بر هوش مصنوعی ترکیب کرده ایم تا نسل جدیدی از سیستم های مدیریتی خلق کنیم. تولید نرم افزارهای سفارشی، یادگیری ماشین، بینایی ماشین و پردازش هوشمند داده ها از دیگر توانمندی های ما است. تمرکز ما بر پاسخ گویی دقیق به نیاز صنایع داخلی، به ویژه در بخش تولید و خدمات، است. آکسوتک، شریک فناورانه شما در مسیر تحول دیجیتال سازمان است



نرم افزار چاپخانه: هوشمندی در دل چاپ و بسته بندی

اگر به دنبال کاهش ضایعات، مدیریت دقیق مواد اولیه و افزایش بهره‌وری در فرآیندهای چاپ و بسته‌بندی هستید، نرم‌افزار آکسوچاپ دقیقاً همان ابزاری است که نیاز دارید. این نرم‌افزار تخصصی با محاسبه و پیش‌بینی هوشمند بهای تمام‌شده، به شما کمک می‌کند تا پیش از شروع هر پروژه، برآورد دقیقی از مصرف جوهر، کاغذ و سایر اقلام داشته باشید.

با کاهش خطاهای انسانی و کنترل خودکار موجودی انبار، نرم‌افزار آکسوچاپ ضایعات تولید را به حداقل می‌رساند و از هدررفت منابع جلوگیری می‌کند. قابلیت اتصال مستقیم به سیستم‌های هوش تجاری و Power BI، این امکان را فراهم می‌سازد تا گزارش‌های دقیق مدیریتی و تحلیلی به صورت گرافیکی و لحظه‌ای در اختیار مدیران قرار گیرد.

نرم‌افزار آکسوچاپ فقط یک نرم‌افزار نیست؛ یک دستیار هوشمند برای تصمیم‌گیری سریع، تولید بدون وقفه و رشد پایدار در صنعت چاپ و بسته‌بندی است.

ویژگی‌ها نرم افزار:

- پیش‌بینی بهای تمام شده قبل از اجرای پروژه
- محاسبه دقیق بهای تمام شده واقعی پس از تولید
- کاهش چشمگیر ضایعات مواد اولیه مانند کاغذ و جوهر
- مدیریت و کنترل دقیق موجودی انبار مواد اولیه
- جلوگیری از انباشت یا کمبود مواد در پروژه‌های چاپی
- کاهش وابستگی به محاسبات دستی و کاهش خطاهای انسانی
- ارائه گزارش‌های مدیریتی تحلیلی، لحظه‌ای و قابل شخصی‌سازی
- افزایش سرعت تصمیم‌گیری در سطوح مختلف سازمان
- کمک به بهبود بهره‌وری، کاهش هزینه و افزایش سودآوری
- مناسب برای واحدهای چاپ، بسته‌بندی، لیتوگرافی و تولیدات سفارشی

- امکان ارایه گزارشات مدیریتی پیشرفته و ارایه انواع نمودار توسط نرم افزار Power BI
- امکان سفارشی سازی برنامه و گزارشات متناسب با نیازهای سازمان
- یکپارچگی کامل اطلاعات در کلیه بخش ها از جمله انبار، خرید، تولید، فروش، مالی، منابع انسانی، کنترل کیفیت و انفورماتیک و

اجزای اصلی نرم افزار سیستم جامع چاپخانه (نرم افزار آکسوپا)

این نرم افزار از ماژول های مختلفی تشکیل شده اند که هر کدام به بخش خاصی از کسب و کار مربوط می شود.

این ماژول ها عبارتند از موارد ذیل که بصورت خلاصه تعدادی از ویژگی های اصلی آنها ذکر شده اند:

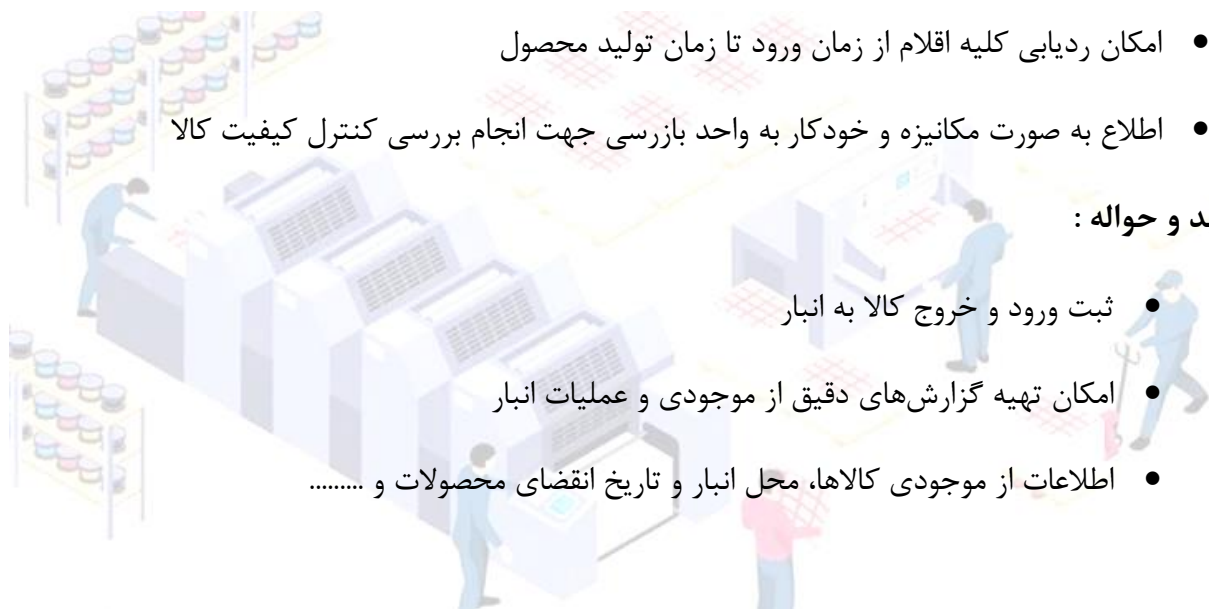


مدیریت ورود کالا:

- به محض ورود محصول / نیم ساخته / مواد اولیه / ملزومات به شرکت از پیمانکاران / فروشندگان / کارگاههای داخلی اطلاعات و مشخصات کامل در سیستم ثبت می شود
- امکان کنترل قرارداد فروش یا درخواست خرید : اقلام خارج از قرارداد یا فاقد درخواست خرید امکان ثبت در سیستم را نخواهند داشت
- امکان ردیابی کلیه اقلام از زمان ورود تا زمان تولید محصول
- اطلاع به صورت مکانیزه و خودکار به واحد بازرسی جهت انجام بررسی کنترل کیفیت کالا

رسید و حواله :

- ثبت ورود و خروج کالا به انبار
- امکان تهیه گزارشهای دقیق از موجودی و عملیات انبار
- اطلاعات از موجودی کالاها، محل انبار و تاریخ انقضای محصولات و



کارت انبار

۱۴۰۰/۰۲/۰۱

ورق ۷۳ B فلوت سفید فلوتینگ بازبافتی طول ۱۰۰ عرض ۶۵ ، کد:

۲:۲۳:۱۳ PM

۷۵۴۸

واحد: ورق

ردیف	تاریخ	شماره ورود	شماره قرارداد	نام محصول	شماره سند	وارد از	صادر به	موجود	وزن	قیمت (ریال)	توضیحات	صاحب سند
۱	۴۰۰/۰۱/۰۱	۰۰			۱	۲,۴۰۰		۲,۴۰۰			مانده از سال قبل	
۲	۴۰۰/۰۲/۰۱	۴۴			۳۲	۵۰۰		۲,۹۰۰			رواجد لامینت	سر
۳	۴۰۰/۰۲/۰۱	۰۰	۱۶۳۹۲/ش/۹/۵۱	مقسم کارت متفرقه سمو	۱۴۲		۱,۰۰۰	۱,۹۰۰			رواجد لامینت	سر
۴	۴۰۰/۰۲/۰۱	۰۰			۱۴۰		۱,۴۰۰	۵۰۰			رواجد تبدیل و شیت	سر
۵	۴۰۰/۰۲/۰۱	۴۴	۱۶۳۹۲/ش/۹/۵۱	مقسم کارت متفرقه سمو	۱۴۱		۵۰۰				رواجد لامینت	سر

۲,۹۰۰

۲,۹۰۰

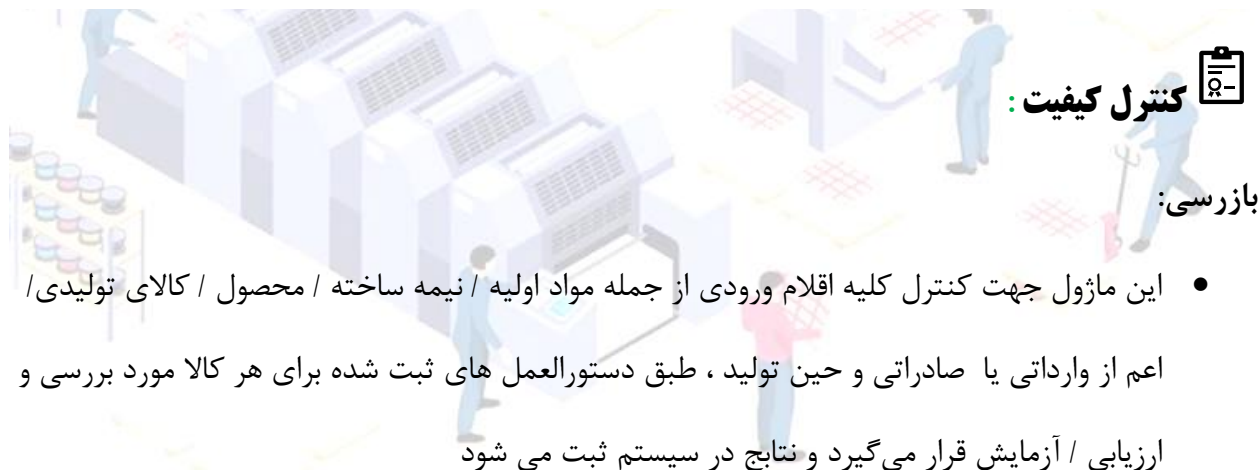
مجموع:

۱۴۰۰/۰۲/۰۱

ردیف	تاریخ	شماره ورود	شماره قرارداد	نام محصول	شماره سند	وارد از	صادره به	مانده	صاحب سند
۱	۱۴۰۰/۰۱/۱۵	۴			۲	۹۰۰		۹۰۰	واحد بسته بندی
۲	۱۴۰۰/۰۱/۱۵	۴	۹۹/۲/ش/۱۶۳۸۵		۴		۹۰۰		خداینده لو
۳	۱۴۰۰/۰۱/۱۶	۷			۵	۳۰۰۰		۳۰۰۰	واحد بسته بندی
۴	۱۴۰۰/۰۱/۱۶	۷	۹۹/۲/ش/۱۶۳۸۵		۷		۳۰۰۰		خداینده لو
۵	۱۴۰۰/۰۱/۱۸	۸			۷	۲۹۵۷		۲۹۵۷	واحد بسته بندی
۶	۱۴۰۰/۰۱/۱۸	۸	۹۹/۲/ش/۱۶۳۸۵		۱۱		۲۹۵۷		خداینده لو
۷	۱۴۰۰/۰۱/۲۲	۳۸			۱۹	۲۰۰		۲۰۰	واحد بسته بندی
۸	۱۴۰۰/۰۱/۲۲	۳۸	۹۹/۱/ش/۱۶۳۸۵		۳۶		۲۰۰		خداینده لو
۹	۱۴۰۰/۰۱/۲۳	۳۹			۲۰	۳۵۸۳		۳۵۸۳	واحد بسته بندی
۱۰	۱۴۰۰/۰۱/۲۳	۳۹	۹۹/۱/ش/۱۶۳۸۵		۳۷		۳۵۸۳		خداینده لو
۱۱	۱۴۰۰/۰۱/۲۵	۴۸			۲۵	۹۰۰		۹۰۰	واحد بسته بندی
۱۲	۱۴۰۰/۰۱/۲۵	۴۷			۲۵	۶۰۰		۶۰۰	واحد بسته بندی
۱۳	۱۴۰۰/۰۱/۲۵	۴۷	۹۹/۱/ش/۱۶۲۵۸		۴۶		۶۰۰		خداینده لو
۱۴	۱۴۰۰/۰۱/۲۵	۴۸	۹۹/۱/ش/۱۶۳۸۵		۴۷		۹۰۰		خداینده لو

۱۲۱۴۰ ۱۲۱۴۰

مجموع:



- انجام نمونه برداری طبق جدول استاندارد Military Standard

نام: کد:

تاریخ صدور: تاریخ بازنگری: شماره بازنگری: نوع سند:

تهیه کننده: تایید کننده: نام مواد: نام محصول:

کد نقشه: استاندارد نمونه برداری: MIL-STD-15D روش نمونه برداری: جفت نمونه گیری نقشه: افزودن:

ردیف	شرح عملیات بازرسی	ایزار بازرسی	سطح بازرسی	لیتک	افزودن لیتک	توضیحات	سطح کیفیت
۱							۱.۵

ثبت

درخواست ورود کالا تاریخ و ساعت ورود: ۱۱:۲۵ - ۱۴۰۰/۰۲/۰۹ تاریخ روز قبل دو روز سه روز شماره: ۰

نام فروشنده: نام پیمانکار: نوع پیمانکار: داخلی ☐ فوری ☐

جستجوی کد: جستجوی نام: کلیه قراردادها ☐

نام محصول نیمه ساخته:

شماره قرارداد:

تعداد تحویلی:

نوع بسته بندی:

شماره حواله قبلی:

نام ماشین:

تعداد بسته:

تعداد در بسته:

نوع ساعت کار: عادی ساعت شروع: پایان:

نام اپراتور:

ساعت توقف: ساعت شروع مجدد: علت توقف:

تعیین تکلیف محصول نامطبق:

فرآیند ثبت و مستندسازی با هدف ارزیابی، جداسازی و تعیین تکلیف مواد اولیه و محصولات نامطبق با مشخصات فنی و الزامات تعیین شده، به منظور جلوگیری از فرآوری، استفاده یا تحویل ناخواسته آنها

ثبت تعیین تکلیف خروج محصول نامطبق تعیین تکلیف محصول نامطبق صفحه اصلی

تعیین تکلیف محصول نامطبق

شماره درخواست:

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۵ منبع شناسایی: مشخصات تامین کننده/مخازن ورودی:

جستجوی نام محصول: نام کالا: کد: مقدار:

شرح عدم انطباق:

بند دستورالعمل: دستورالعمل: بند:

نظریه مدیر واحد مربوطه:

نظریه واحد کنترل کیفی:



تضمین کیفیت :

- کنترل مستندات:
- مدیریت چرخه اسناد در سازمان
- دسترسی سریع به مستندات
- مدیریت سوابق مستندات
- سازماندهی ، ذخیره سازی ، اشتراک گذاری ، ردیابی و مدیریت اسناد

The screenshot shows a software interface for document management. At the top, there's a header with a search bar and navigation tabs. Below the header, there's a table listing documents. The table has columns for document ID, name, type, status, and actions. One document is highlighted with a red border.

ردیف	شماره بازنگری	تاریخ بازنگری	تاریخ انقضاء	تعداد صف	مسئول	لینک	افزودن لینک
۱	۱	۱۴۰۳/۰۸/۱۳	۱۴۰۴/۰۸/۱۳	۱	تک فلاح سعید	D:\111110741.jpg	
۲	۲	۱۴۰۳/۰۸/۲۲	۱۴۰۴/۰۸/۲۲	۱	تک فلاح سعید	D:\111110741.jpg	

اقدام اصلاحی:

- ثبت اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه
- ثبت نتایج اقدام اصلاحی دسترسی سریع و به موقع به اطلاعات اقدامات اصلاحی و راه حل های ارایه شده

The screenshot shows a software interface for corrective and preventive actions (CAPA). It includes a form for creating a new action, with fields for title, description, priority, and status. There are also buttons for 'New Request' and 'New Action'.

Navigation Pane:

- درخواست اقدام اصلاحی / پیشگیرانه
- در انتظار تایید QC
- شماره درخواست: ۱۶۶۱
- تاریخ: ۱۴۰۴/۰۵/۰۴
- واحد سمت: واحد کنترل کیفیت
- نوع اقدام: اصلاحی
- منشاء تعریف اقدام: تغییر نقشه
- چستی نام محصول: نام کالا کفی TE1003
- کد: ۱۲۰۰۴۸-۱
- نوع مدرک: نقشه
- کد مدرک:
- شرح عدم انطباق: عدم وجود تک بغل شیار قطعات در نقشه
- نیاز به جلسه: دارد
- مدعوین جلسه:
- علل بروز عدم انطباق:
- نظریه واحد کنترل کیفی:



خرید:

درخواست خرید:

- مدیریت فرآیندهای مربوط به خرید و تدارکات مواد اولیه و اقلام تولیدی و ملزومات
- امکان تخصیص هر خرید به یک مأمور خرید
- کنترل موجودی انبار و سوابق خرید قبلی

درخواست کالا

نام واحد متقاضی: واحد تضمین کیفیت | نام متقاضی: احمد شاه حسینی | ثبت | تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۵ | مکان: کارخانه بهارستان | شماره درخواست: ۸۲۳

سطر: کد کالا | چسبگر نام کالا | کلاس | جنس و مرکز هزینه | مرکز هزینه | مقدار | مارک برند | اهمیت | تاریخ پیش بینی | ملاحظات | تایید موجودی |

حالت: تایید | حذف |

۱۴۰۰/۰۲/۰۱

گزارش خلاصه مواد خریداری شده

ردیف	نام ماده اولیه	کد	نام مشتری	نام محصول	کد	تاریخ به ثبت	شماره قرارداد	مقدار درخواست	واحد شمارش	موجودی انبار	توضیحات
۱	چسب سلیکات بتاسیم	۲۴۱۴	...	آب اسید باتری	۵۶۴۴	۶۶۱۰۵۵۶۷	۱۴۰۰/۱/۱/۱۶۴۰۳	۵۸	کیلوگرم	۱۲۸۹۴۳۶	
۲	چسب سلیکات بتاسیم	۲۴۱۴	...	کربن - برسیبی - یوگک	۵۶۴۵	۸۹۰۰۵۵۸۸	۱۴۰۰/۱/۱/۱۶۴۰۳	۴۱	کیلوگرم	۱۲۸۹۴۳۶	
۳	کارتون مادر و سید کارتون مادر چند منظوره	۴۴۶۸	...	عبوات	۵۶۴۱	۷۹۹۰۵۷۲۰	۱۴۰۰/۱/۱/۱۶۴۰۳	۴۳	عدد	۱۲۴	
۴	کاغذ کرافت لایتر ۱۱۵ گرمی طول ۵۸۵ عرض ۷۰	۸۲۳۱	...	کارتون مادر	۵۶۴۴	۶۶۱۰۵۵۶۷	۱۴۰۰/۱/۱/۱۶۴۰۳	۱۳۶	کیلوگرم	۰	
۵	کاغذ کرافت لایتر ۱۱۵ گرمی طول ۶۱ عرض ۹۰	۸۲۳۷	...	کارتون مادر	۵۶۴۵	۸۹۰۰۵۵۸۸	۱۴۰۰/۱/۱/۱۶۴۰۳	۱۱۳	کیلوگرم	۰	
۶	مرکب	۱	...	عبوات	۵۶۴۱	۷۹۹۰۵۷۲۰	۱۴۰۰/۱/۱/۱۶۴۰۳	۶	کیلوگرم	۰	

شماره	سطر	تاریخ درخواست	نام واحد	نام متقاضی	نام	مقدار درخواست	واحد	موجودی	مورد مصرف	نام دستگاه	تایید	وضعیت	اهمیت	مارک	ملاحظات	توضیحات	تاریخ تایید	تعداد رسید
۱	۱	۱۴۰۰/۰۱/۱۲۹	واحد انبار	...	آب اسید باتری	۹۰۵	لیتر	۰	جهت باتری لایتر	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۲۹	۵
۲	۲	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	واحد انبار	...	چسب های متفرقه چسب آهن	۱۲	قوطی	۱۲	دایکات	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	۲
۲	۲	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	واحد انبار	...	چسب های متفرقه چسب آهن	۱۲	قوطی	۱۲	دایکات	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	۱۰
۶۹	۵	۱۴۰۰/۰۱/۱۲۵	واحد انبار	...	چسب های متفرقه چسب کاغذ	۵	عدد	۳	...	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۲۸	۵
۸	۲	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	واحد انبار	...	چسب های متفرقه چسب کاغذ	۲	عدد	۳	...	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	۳
۱۲	۳	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۴	واحد انبار	...	دستکش نخی	۴۰۰	جفت	۲۱	موجودی انبار	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۴	۴۰
۶۵	۱	۱۴۰۰/۰۱/۱۲۵	واحد انبار	...	چسب های متفرقه لنت برق	۲۰	عدد	۰	کارهای فنی و موج	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۲۸	۱۰
۸	۴	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	واحد انبار	...	ماسک بهداشتی	۴۵۰	عدد	۳۰۰	...	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۴	۲۰۰
۸	۴	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	واحد انبار	...	ماسک بهداشتی	۴۵۰	عدد	۳۰۰	...	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۴	۲۵۰
۱۲	۱	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۴	واحد انبار	...	سوزن منگنه کوچک	۲۰	بسته	۱۰	موجودی انبار	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۴	۱۰
۸	۳	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	واحد انبار	...	تبیغ کازر	۱۲۰	عدد	۸۷	...	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۴	۲۰
۸	۳	۱۴۰۰/۰۱/۱۳۱	واحد انبار	...	تبیغ کازر	۱۲۰	عدد	۸۷	...	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۳۴	۱۰۰
۴۷	۱	۱۴۰۰/۰۱/۱۲۹	واحد انبار	...	روغن ترمز	۶	قوطی	۱	جهت لیفتراک	...	تایید	خریداری شده					۱۴۰۰/۰۱/۱۲۹	۳

برنامه ریزی تولید :

- انجام محاسبات مقدار مورد نیاز محصول و کالای نیم ساخته در هر دوره زمانی مشخص شده با در نظر گرفتن موجودی، ذخیره احتیاطی، زمان تولید، ظرفیت دستگاهها و پرسنل تولید و سایر پارامترها
- محاسبه مواد اولیه مورد نیاز
- برنامه دهی تولید به هر دستگاه و سالن

مشخصات محصول نهایی نام: کد: ۳۰۷۹

نام مشتری: نام محصول: کارتین درب عادی نام مظهروف: اعرت چاپ:

ابعاد محصول = طول: ۳۵۰ mm عرض: ۲۳۸ mm ارتفاع: ۲۳۷ mm تیغ به تیغ قالب: ۹۶۶۰۱۲۱۸ mm

ابعاد گسترده هر فرم = عرض: ۱۰۰۰ mm طول: ۱۲۳۰ mm تعداد لث: ۱ تعداد مونتاژ در فرم: ۲ آرم شفاف دارد

جنس لامیت: مقوا نوع: پشت طوسی عرض: ۱۰۰ cm طول: ۱۲۲ cm گرم: ۱۸۰ گرم نکدرو مصرف: ۲۲۰

نوع چاپ: افست چاپ: آبی زرد قرمز مشکی تعداد رنگ: ۲

تعداد فرم چاپ: ۱ سایر چاپ: ۹ ورق نوع ورق: تعداد ورق: مصرف: تعداد ورق: مصرف: ۱۱

نوع سلفون: شفاف عرض: ۱۰۰ cm طول: ۱۱۹ cm ضخامت: ۱۵ cm میکرون نکدرو مصرف: ۱۶۶۶ چسب سلفون: ۱۱

جنس کارتین: ورق لا ۵ نوع فلوت: فلوت CE زیره: کرافت لاینر فلوت: فلوتینگ C رویه: بازیافتی

عرض: ۱۰۰ cm طول: ۱۲۳.۵ cm مصرف: ۱ چسب سلیکات ۷۷.۱۰ جهت دایکات پشت برحسب کاری ندارد

جنس مغزی: ندارد نوع: عرض: cm طول: cm گرم: مصرف: مصرف:

پنجره چسبانی: نوع اتصال: لچبب کارتین بزرگ تعداد منگنه: لامیت کناره ندارد

چسب صحنی: عرض: ۳۰ mm طول: ۷.۳۲ mm نمونه کشی بسته ای دارد پالت بندی دارد استرج دارد کارتین مادر

از محل موجودی امانی: مقوا / کاغذ: ☒ سلفون: ☐ سیگل / کارتین: ☒ طلق: ☐ کارتین مادر/سید: ☐

شامل	شیت سیگل لورق	نیمه ساخته:	نوع فرم:	نام دستگاه:	نیت محصول جدید
شیت سیگل لورق	شیت سیگل لورق	خط تولید سیگل فیس			نیت ماده اولیه
شیت کاغذ/مقوا	شیت کاغذ/مقوا	شیر مقوا			
پوستر چاپی	پوستر چاپی	چاپ رولند ۸۰۰			
چاپ ورق	پوستر سلیفونی	سلفون کشی اتوماتیک			
طلاکوب	رول سلیفون	رول بازکی سلفون			
برش صحافی	لث لامیتی	لامیت اتوماتیک			
پوستر سلیفونی	لث دایکاتی	دایکات فکی متوسط			
رول سلیفون	لث به شال، کد	به شال، کد			

لیست خلاصه برنامه دستگاهها

نام دستگاه	برنامه ۱	برنامه ۲	برنامه ۳	برنامه ۴	برنامه ۵	برنامه ۶	برنامه ۷	برنامه ۸	برنامه ۹	برنامه ۱۰	برنامه ۱۱	برنامه ۱۲	برنامه ۱۳	برنامه ۱۴	برنامه ۱۵
خط تولید سیمان	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات
شیرین کننده	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات
آب و برق	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات
چاپ و رنگ	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات
چاپ و رنگ	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات
آب و برق	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات
آب و برق	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات
آب و برق	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات
آب و برق	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات	آمار و امارات

تولید:

درخواست تعمیرات:

- ثبت ، سازمان دهی ، ردگیری درخواستهای تعمیراتی
- مشاهده زمان انجام تعمیرات و اقدامات انجام شده
- ارزیابی عملکرد دستگاهها و مدیریت تکنسین ها
- گزارش ثبت توقفات تولید
- گزارش مدت زمان تعمیرات انجام شده بر روی هر دستگاه

چاپ
خروج

ثبت درخواست
شماره درخواست: ۳۵۸۸

نام واحد درخواست کننده: واحد آبکاری

نام درخواست کننده: [نام خانوادگی]

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۲/۲۳

وضعیت دستگاه: در حال کار

شرح مشکل: [مشکل آبکاری] با سلام و وقت بخیر. یکی از لامپهای سالن آبکاری قسمت مس چهار مشکل شده و فقط به ۲ عدد سهم متصل می باشد لطفا بررسی و اقدامات لازم صورت پذیرد. با تشکر

انجام تعمیرات: [تاریخ پیش بینی انجام کار]

توضیحات مسوول تعمیرات:

نوع خرابی: برق

نام دستگاه:

حد اکثر زمان تعمیرات: [زمان]

ثبت اطلاعات قالب:

- ثبت دقیق مشخصات قالبها و تهیه شناسنامه قالب
- ثبت ریز قطعات تولیدی هر قالب
- ثبت درخواست سرویس قالب و اقدامات انجام شده

شماره:

نام قالب: کد مرکز هزینه: کد قالب: شماره نقشه قطعه تولیدی:

نام قطعه تولیدی: کد قطعه تولیدی: تعداد کوبش: نوع مواد اولیه قطعه تولیدی:

ابعاد خارجی قالب: ارتفاع: عرض: طول: سال ساخت قالب: نوع قالب: وضعیت:

ردیف	ریز قطعات	تعداد	نام و استاندارد فولاد	عملیات تکمیلی	نقطه سفارش	توضیحات
*						

فروش:

- تعیین سطح مشتریان و محاسبه میزان تخفیف مجاز فروش در یازده مورد نظر
- محاسبه قیمت تمام شده قبل از سفارش تولید
- ثبت دقیق اطلاعات سفارش تولید
- صدور فاکتور فروش بر اساس اطلاعات انبار
- ارسال اتوماتیک فاکتور فروش به برنامه مالی
- گزارش از آخرین وضعیت سفارشات

ثبت قرارداد جدید
 تایید مالی شده
 تایید مدیریت شده
 مشخصات قرارداد
 ۱۷۱۷۷/ش/۰۳
 سوابق

نام کارپرو:	فروش	تاریخ و ساعت:	۱۴۰۲/۸/۲۹ - ۱۴۰۲/۸/۲۹	کارپرومالی:	مجد کربلایی	تاریخ و ساعت:	۱۴۰۲/۸/۲۹ - ۱۴۰۲/۸/۲۹	نام تایید کننده:	مجد کربلایی	تاریخ و ساعت:	۱۴۰۲/۸/۲۹ - ۱۴۰۲/۸/۲۹
-------------	------	---------------	-----------------------	-------------	-------------	---------------	-----------------------	------------------	-------------	---------------	-----------------------

گزارش محصول ارسالی به

۱۲:۵۷ PM

۱۴۰۰/۰۲/۰۱

شماره قرارداد: ۹۹/۱/۱۶۳۸۵

کد محصول: ۵۲۳۰

نام محصول: آ جلو کوشاو ۴۰۵

تعداد فرم جایی: ۱

تعداد مونتاژ شده: ۱

طرح: قدیمی تعداد لت: ۱

تاریخ عقد قرارداد: ۱۳۹۹/۱۲/۰۹

تاریخ شروع قرارداد: ۱۳۹۹/۱۲/۱۰

تاریخ پایان قرارداد: ۱۳۹۹/۱۲/۲۸

تعداد سفارش: ۵,۰۰۰

تعداد اختلاف سفارش: ۳۱۷-

ردیف	شماره حواله	تاریخ	تعداد	تاریخ برگشتی	مقدار برگشتی	شماره رسید
۱	۳۶	۱۴۰۰/۰۱/۲۲	۲۰۰			
۲	۳۷	۱۴۰۰/۰۱/۲۳	۳,۵۸۳			
۳	۴۷	۱۴۰۰/۰۱/۲۵	۹۰۰			

جمع تعداد برگشتی:

۴,۶۸۳

تعداد ارسالی:

۴,۶۸۳

جمع کل ارسالی بعد از کسر برگشتی:

باقیمانده سفارش:



مالی: 

خزانه داری:

- ثبت صورت دریافت و پرداخت روزانه و گردش حساب های بانکی
- ثبت اسناد تضمینی دریافتی و پرداختی
- دریافت صورت حساب بانکی



سیستم خزانه داری ۱۴۰۴

کارمزدها

پرونده ها

دریافت

مرور دریافتها

سود بانکی

تاریخات

کد محاسبه

چکهای ذیمنه

چکها

ذوق وصولی

ذوق بابت

ذوق پرداخت

انتقال از سال گذشته

گزارش

نوع بابت: تفصیلی:

بانکها: تاریخ چک: مبلغ:

بابت: چکهای تعویضی، تصمیسی، تأمین موجودی: ☐

از تاریخ: لغایت:

م گزارش دریافتی ها

روز قبل: دو روز قبل:

بانک:

م گزارش پرداختی ها

م گزارش بانکها

م گزارش نقدینگی بانکها

مرتب سازی: سر رسید چک:

م گزارش نقدینگی

حسابداری:

- مدیریت حسابهای دریافتنی و پرداختنی
- ثبت اسناد مالی
- ثبت معاملات، خرید و فروش ها، ثبت تمام چک های دریافتی و ارسالی، بررسی سود و زیان ها
- گزارشات مالی مانند صورت تراز نامه
- درخواست تنخواه :
- امکان ثبت تنخواه و کنترل تنخواه پرسنل

سیستم حسابداری ۱۴۰۴

سند افتتاحیه

سند اختتامیه

اسناد دارای اشکال

گزارش مانده حسابها

گزارش گردش حسابها

تراز

مرور اسناد

گردش تفصیلی و مرکز هزینه

دفتر روزنامه و چاپ اسناد

گزارش جدول کدینگ

جستجو اسناد

فرم ها

پیش نویس		نوع سند: عادی	بیت کد تفصیلی	شماره سند نهایی	شماره سند	تاریخ: ۱۴۰۴/۰۵/۰۴	عنوان سند
متاد حادید							
بستانکار	بدهکار	شرح	کد	مرکز هزینه	ردیف		
.	.						
		کل:		گروه:			
		مجموع:		معین:			
		مرکز هزینه:		تفصیلی:			
				شرح:			

گرددش تفصیلی و مرکز هزینه | گزارش مانده حسابها | گزارش استناد | گزارش گردش حسابها | نام کاربر: ✓



منابع انسانی:

پرونده پرسنلی

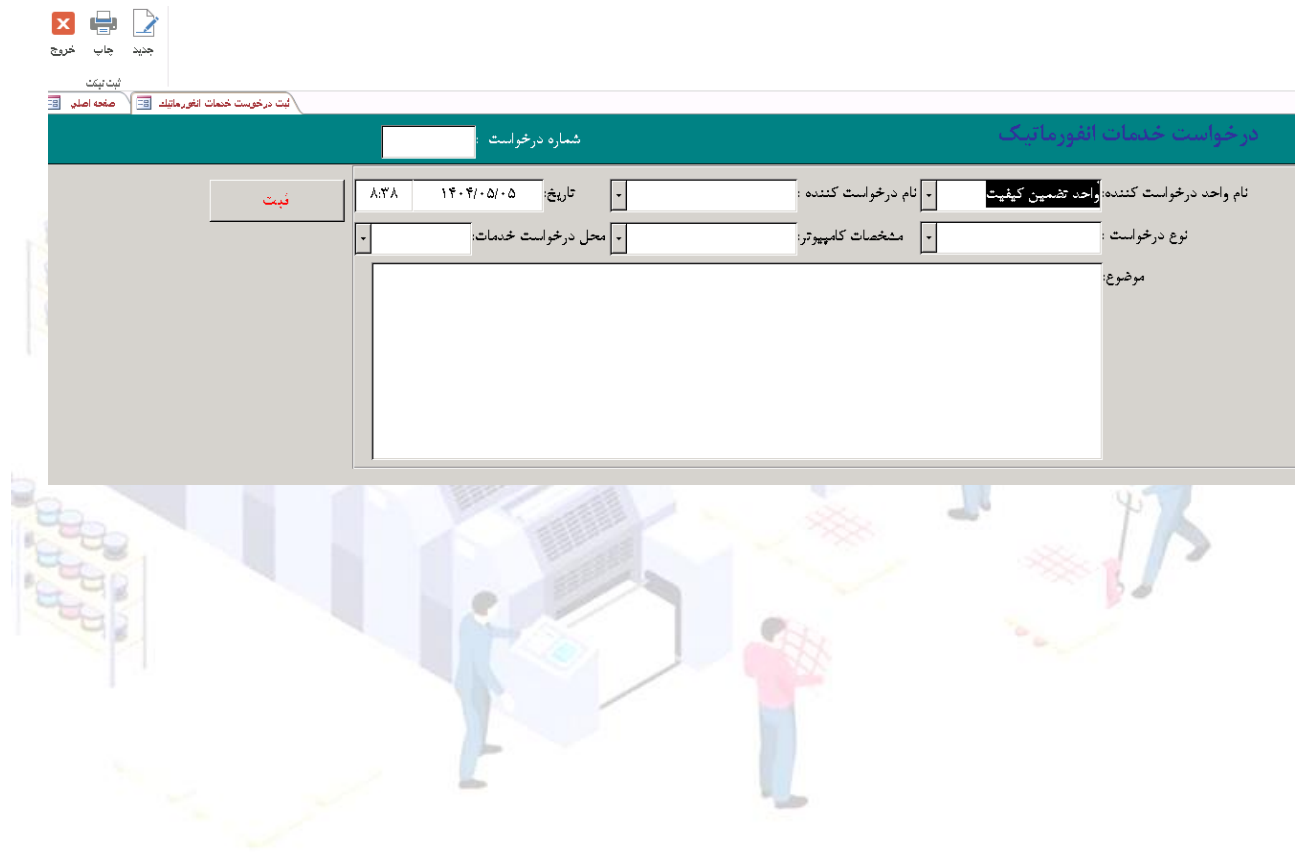
- اطلاعات مربوط مشخصات پرسنلی ، قرارداد ، محل خدمت و
- تهیه گزارشات سر رسید قراردادها

حقوق و دستمزد:

- محاسبه و پرداخت حقوق و دستمزد کارکنان
- صدور حکم و قرارداد
- فیش حقوقی

درخواست خدمات انفورماتیک

- ثبت درخواست انفورماتیک و پیگیری آن
- تهیه گزارش از سوابق سخت افزار و نرم افزارها



درخواست خدمات انفورماتیک

شماره درخواست: []

نام واحد درخواست کننده: [] واحد تضمین کیفیت

نام درخواست کننده: []

تاریخ: []

محل درخواست خدمات: []

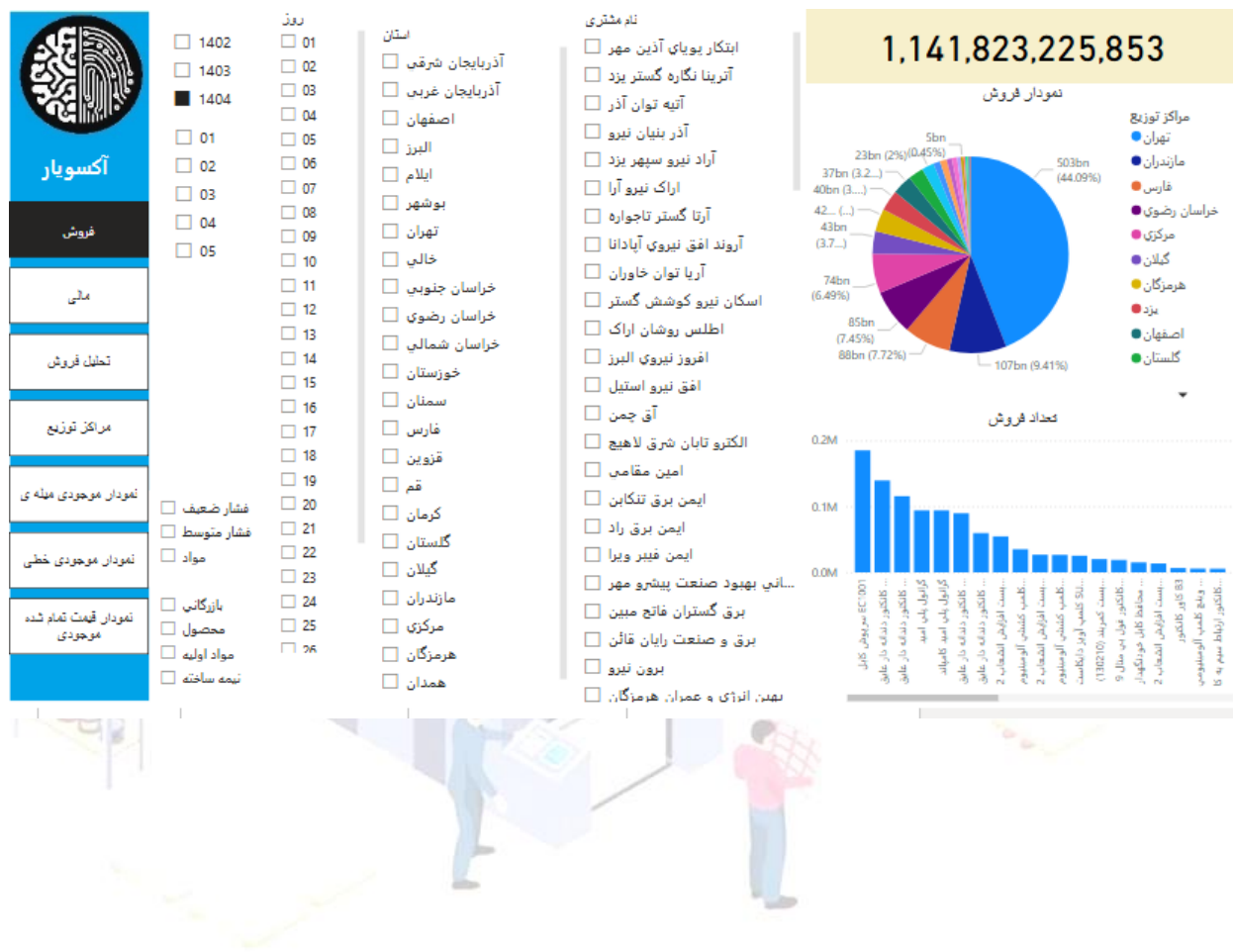
مشخصات کامپیوتر: []

نوع درخواست: []

موضوع: []

ثبت

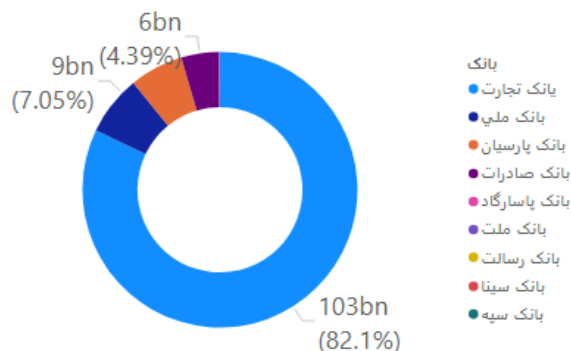
این ابزار به شما امکان می‌دهد گزارش‌ها و داشبوردهای تعاملی ایجاد کنید که به شما کمک می‌کند تا عملکرد کسب‌وکاران را در حوزه‌های مختلف رصد و ارزیابی کنید



بانک

- ☐ بانک پارسین
- ☐ بانک پاسارگاد
- ☐ بانک رسالت
- ☐ بانک سپه
- ☐ بانک سینا
- ☐ بانک صادرات
- ☐ بانک ملت
- ☐ بانک ملی
- ☐ بانک تجارت

نام بانک	مبلغ
جاري 0264975026 تجارت_شعبه خیابان شهید مطهری	103,134,700,359
جاري 0116088010009 ملي_شعبه جهانشهر	8,804,922,751
جاري 115462812006 صادرات_شعبه نیش کسری	5,516,118,012
جاري 30102094535941 پارسین_شعبه میدان مادر کرج	3,383,494,500
قرض الحسنه پس انداز 30100199979600 پارسین_شعبه میدان مادر کرج	2,358,000,415
جاري 476800154007 سپه_شعبه میدان مهران عظیمیه	1,583,621,825
جاري 02100020193006 پارسین_شعبه میدان مادر کرج	1,457,388,354
جاري 169275605 پارسین_شعبه میدان مادر کرج	639,743,850
جاري 390110011620701 پاسارگاد_شعبه جهانشهر	97,401,817
قرض الحسنه پس انداز 30102277677014 پارسین_شعبه میدان مادر کرج	91,144,380
جاري 00264976979 تجارت_شعبه خیابان شهید مطهری	78,717,882
جاري 3130019021634 سپه_شعبه میدان مهران عظیمیه	75,788,337
Total	122,702,473,953



تسهیل

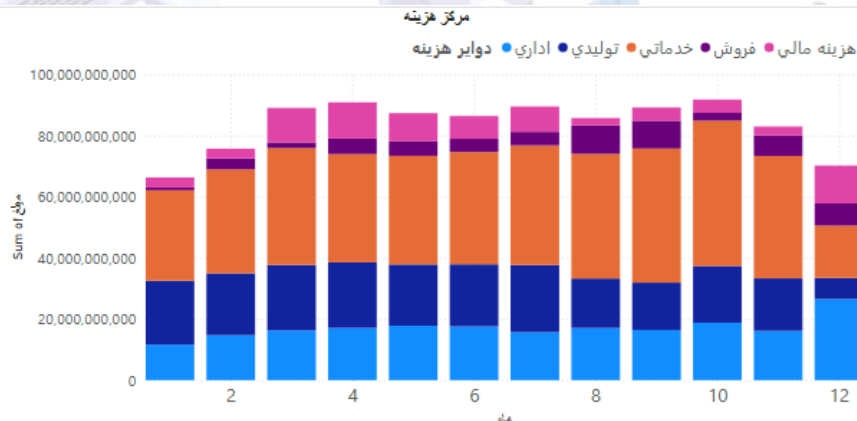


- سال
- ☒ 1403
- ☐ 1404

- ماه
- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 7
- ☐ 8
- ☐ 9
- ☐ 10
- ☐ 11
- ☐ 12

- دوایر هزینه
- ☐ اداری
- ☐ تولیدی
- ☐ خدماتی
- ☐ فروش
- ☐ هزینه مالی

- رئز مراکز هزینه
- ☐ آیکاری
- ☐ آزمایشگاه ها
- ☐ انبارها
- ☐ انفورماتیک
- ☐ برنامه ریزی تولید
- ☐ پرسکاری و برشکاری
- ☐ تدارکات
- ☐ ... پلاستیک و بازیابی پلیمر
- ☐ حراست
- ☐ حسابداری
- ☐ حسابداری صنعتی
- ☐ سیستم ها و روش ها
- ☐ طراحی و ساخت
- ☐ عمومی اداری تشکیلاتی
- ☐ عمومی تولید
- ☐ عمومی سالن آیکاری



دوایر هزینه	1403	Total
اداری	205,581,510,827.00	205,581,510,827.00
تولیدی	220,830,522,562.00	220,830,522,562.00
خدماتی	438,084,985,337.00	438,084,985,337.00
فروش	59,933,894,937.00	59,933,894,937.00
هزینه مالی	80,810,991,218.00	80,810,991,218.00
Total	1,005,241,904,881.00	1,005,241,904,881.00

امکانات و قابلیت‌های هوش مصنوعی جهت لینک به برنامه

- مدیریت هوشمند برنامه ریزی چاپخانه (Smart Scheduling)

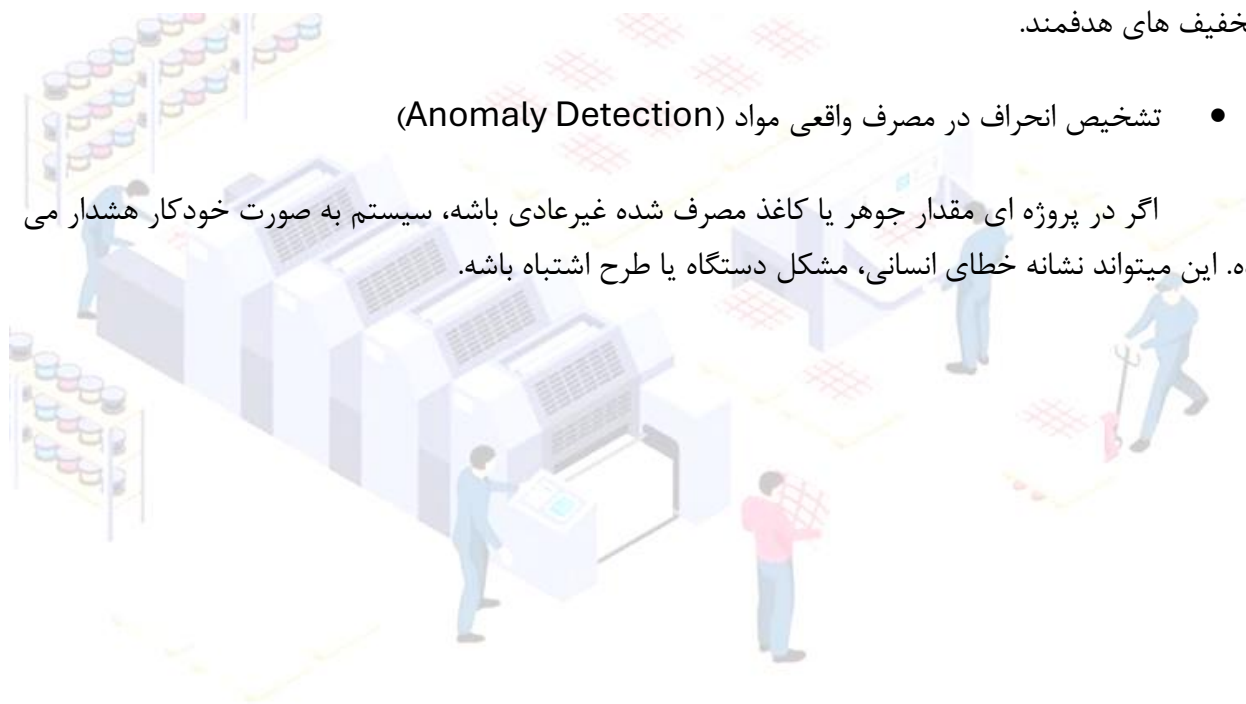
الگوریتم‌های هوشمند می‌توانند زمانبندی دستگاهها، شیفت‌ها و کارها را به‌طوری‌بچینند که کمترین توقف، بیشترین بهره‌وری و کمترین مصرف انرژی اتفاق بیفتد

- تحلیل رفتار مشتریان و فروش (AI CRM Analytics)

تحلیل رفتار خرید مشتریان، سبد سفارش، میانگین هزینه، دفعات سفارش و پیشنهاد فروش بیشتر یا تخفیف‌های هدفمند.

- تشخیص انحراف در مصرف واقعی مواد (Anomaly Detection)

اگر در پروژه‌ای مقدار جوهر یا کاغذ مصرف شده غیرعادی باشد، سیستم به‌صورت خودکار هشدار می‌دهد. این می‌تواند نشانه خطای انسانی، مشکل دستگاه یا طرح اشتباه باشد.



تماس با ما :

تلفن: ۰۲۶-۳۴۱۶۷

ایمیل تماس : info@Axotech.org

ایمیل فروش: Sale@Axotech.org

موبایل فروش : ۰۹۱۲۵۶۷۲۹۴۳

سایت : www.Axotech.org



آدرس : کرج ، مهر ویلای شرقی ، بلوار سرداران شرقی ، پلاک ۱۰ ، ساختمان اداری و تجاری پرشین ، طبقه ۶

واحد ۲۶ کد پستی : ۳۱۳۳۶۳۹۳۴۰